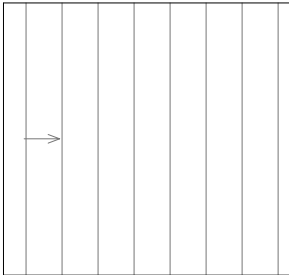
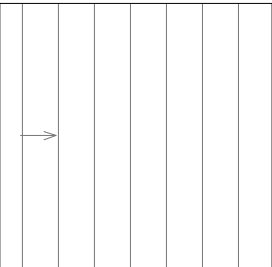


Generální projektant: TAPA projekt Waldhauserova 948 Havičkov, Brd 580 01	Projektant: TAPA projekt Waldhauserova 948 Havičkov, Brd 580 01	Zodp. projektant: Ing. Petr Myslivec	Vypracoval: Bc. M. Kubátová	Výpis výrobků:	List: 01
Akce: PARKOVACÍ HALA HZS JPO Havičkov Brd SO 02 Parkovací halia 2					

Označení no výkr.	Značka Detail	Schéma	Popis	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	STŘECHA	
201	TYP		3600/3800	-	2	-	-	-	2 ks
<p>Garážová sekční výjezdová vrata. Osazeno do nového stavebního otvoru. Křídlo : PUR panel plný min.tl.60mm (oboustranně zinkovaný min.275 mg./m². lakovaný plech tl.min.0,55mm), Koeficient prostupu tepla vrat U_n max. =1,7W/(m²K), Barva: vnitřní – bílá vnější – bílá životnost vrat : min.100 000cyklů životnost pružin : min 30 000 cyklů kování : zvýšené, s hřídely v nadpraží, povrch žárový zinek Motor: hřídelový, nástřčný 3F–400V, bez požadavku na zvýšenou rychlost otevírání Nouzové otevírání : nouzovým řetězem Ovládání : impuls nahoru/dolů, dálkový ovladač El.pohon + DŮ ovládání Dodávka včetně kotvení a doplňkových prvků.</p> <p>Přesné rozměry stavebního otvoru nutno přeměřit na stavbě!</p>									
202	TYP		3500/3600	-	1	-	-	-	1 ks
<p>Garážová sekční výjezdová vrata. Osazeno do nového stavebního otvoru. Křídlo : PUR panel plný min.tl.60mm (oboustranně zinkovaný min.275 mg./m². lakovaný plech tl.min.0,55mm), Koeficient prostupu tepla vrat U_n max. =1,7W/(m²K), Barva: vnitřní – bílá vnější – bílá životnost vrat : min.100 000cyklů životnost pružin : min 30 000 cyklů kování : zvýšené, s hřídely v nadpraží, povrch žárový zinek Motor: hřídelový, nástřčný 3F–400V, bez požadavku na zvýšenou rychlost otevírání Nouzové otevírání : nouzovým řetězem Ovládání : impuls nahoru/dolů, dálkový ovladač El.pohon + DŮ ovládání Dodávka včetně kotvení a doplňkových prvků.</p> <p>Přesné rozměry stavebního otvoru nutno přeměřit na stavbě!</p>									

POZNÁMKA:

Před výrobou budou všechny rozměry přeměřeny na stavbě, výrobní dokumentace je součástí dodávky staveb.

Použité materiály, odstíny a detaily provedení budou odsouhlaseny investorem na vzorcích.

Všechny práce provádět dle platných ČSN a technologických požadavků výrobců použitých materiálů.

Výplně otvorů jsou kresleny při pohledu z venku, způsob otírání bude odsouhlasen zastupcem investora.